# УДК 548.1:541.135

**ПРОЯВЛЕНИЯ ЭФФЕКТА СИНЕРГИЗМА ПРИ ТРЕНИИ**

**КОМПОЗИЦИОННЫХ ЭЛЕКТРОЛИТИЧЕСКИХ**

**НИКЕЛЬСОДЕРЖАЩИХ ПОКРЫТИЙ**

**Балакай К.В., студент; Иванов В.В., доцент, к.т.н.;**

**Балакай В.И., зав. каф., профессор, д.т.н.**

*(Южно-Российский государственный технический университет*

*(Новочеркасский политехнический институт), г. Новочеркасск, Россия)*

В соответствии с синергетической моделью «концентрационной волны» [1] трибологическое свойство композиционных материалов, в том числе и композиционных покрытий (КП), состоящих из фаз твердой и смазочной компонент, может быть определено по соотношению

S = α Sтв + (1 – α) Sсм + δ (Sтв – Sсм)

где α = αтв и (1 – α) = αсм – объемные доли фаз твердой и смазочной компонент КП в зоне трения, соответственно; δ = 4 α (1 – α) [1 – k (1 – kн)] – величина относительного синергетического эффекта в проявлении свойства S; k – размерный параметр, характеризующий соотношение среднего размера микрочастиц твердых фаз и эффективной ширины пространства между двумя сопряженными поверхностями трения; kн – параметр наноструктурности, определяющий объемную долю наночастиц твердых фаз со специфической формой (сферической, цилиндрической или близкой к ним) на поверхности трения. Коэффициент трения f и скорость линейного износа Iлин КП могут быть рассчитаны по следующим формулам:

f = α fтв + (1 – α) fсм + δf (fтв – fсм),

Iлин = α Iлин.,тв + (1 – α) Iлин.,см – δI (Iлин.,тв – Iлин.,см),

где величины относительных синергетических эффектов δf = δI = δ.

Эффективность использования синергетической модели для расчета трибологических характеристик КП подтверждается результатами, полученными для никельсодержащих покрытий в работах [1, 2]. В случае КП на основе никельфосфорных покрытий, полученных химическим осаждением, наилучшая сходимость расчетных и экспериментальных данных наблюдается при параметрах k = 0,5 и kн ≅ 0, что свидетельствует о высокой дисперсности фаз твердой компоненты покрытий и отсутствии наночастиц твердых фаз со специфической формой на их поверхности [1].

Для электролитических КП (КЭП) никель-бор-фторопласт и никель-фторопласт получены регулировочные параметры k = 0,5, а значения kн в интервале от 0,07 до 0,15, что указывает на присутствие на поверхности покрытий определенного количества наночастиц с характерным размером примерно 0,8 – 2,5 нм и со специфической формой [2]. Показана принципиальная возможность образования подобных наночастиц при трении твердых низкобористых фаз никеля Ni3B, Ni2B и вероятно NiB, а также металлических фаз Ni и γ-Fe (феррит) (рис. 1).

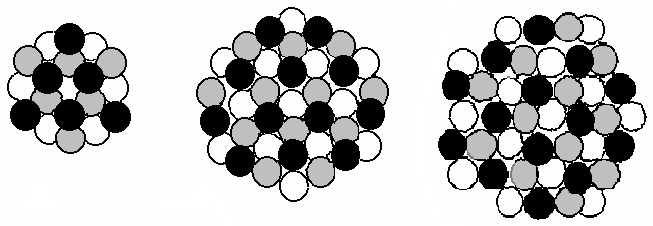
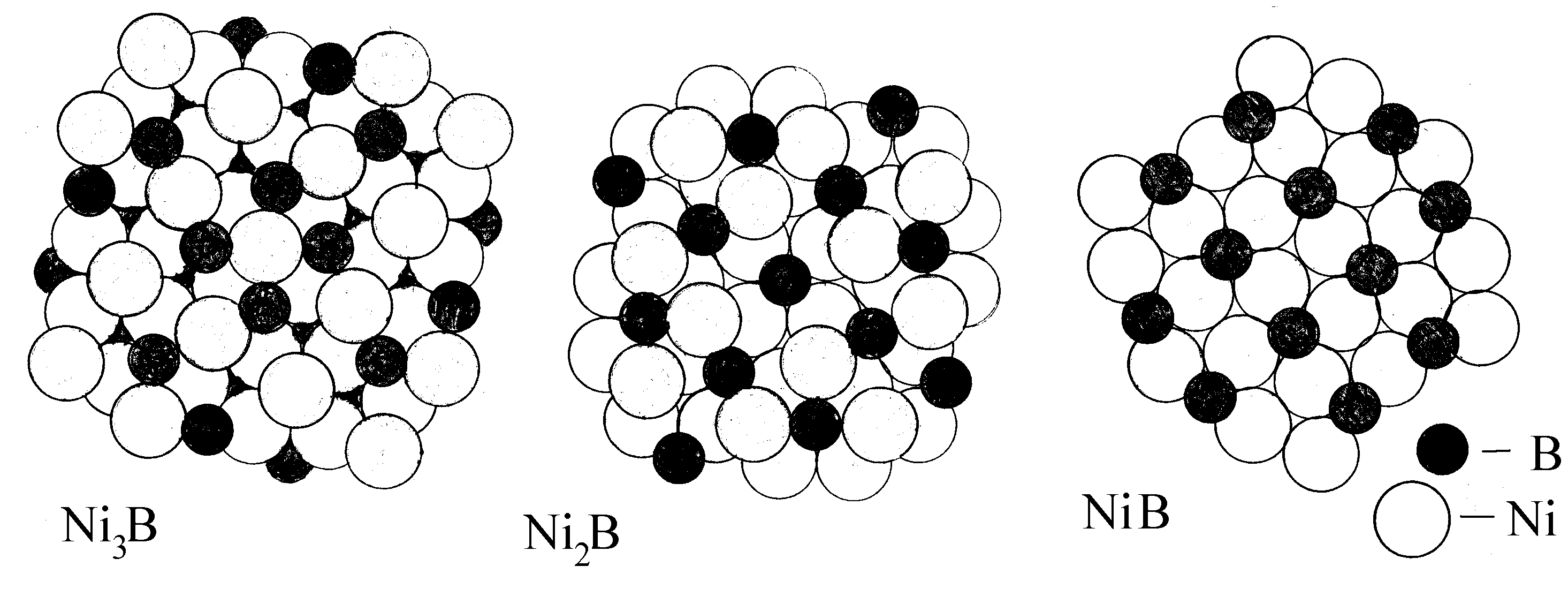


Рисунок 1 – Сечения вероятных наночастиц низкобористых фаз никеля и

металлических фаз Ni и γ-Fe со сферической или цилиндрической формой

Обнаруженная для КЭП особенность проявления синергетического эффекта при трении возможно обусловлена электролитическим методом их получения. Тонкодисперсные системы соединений металлов могут возникать как в процессе приготовления электролита, так и при растворении анодов, а также в результате протекания вторичных электродных процессов, например, подщелачивания прикатодного пространства, обусловленного разрядом ионов водорода. Эти высокодисперсные системы могут участвовать в катодном процессе при формировании металлических покрытий.

При протекании катодного процесса в зависимости от состава и особенностей тонких дисперсий изменяются поляризация, напряженность электрического поля в трудно размешиваемой части диффузионного слоя у катода, свойства гальванических осадков. При электроосаждении композиционных покрытий никель-бор-фторопласт и никель-фторопласт тонкодисперсные частицы различных соединений включаются в состав покрытия и тем самым могут повлиять на их физико-механические и физико-химические свойства. В отличие от покрытий, полученных химическим осаждением, для электролитических покрытий более вероятны процессы образования в процессе трения никельсодержащих наночастиц со специфической формой.

Таким образом, особенности проявления синергетического эффекта при трении КЭП на сталях заключаются в наличии значительного количества наночастиц некоторых твердых фаз, усиливающих действие смазочной компоненты покрытий.

Перечень ссылок

1. Иванов В.В., Щербаков И.Н. Моделирование композиционных никельфосфорных покрытий с антифрикционными свойствами // Изв. вузов Сев.-Кав. регион. Техн. науки. – № 1. – 2006. – С. 112 – 114.

2. Иванов В.В., Балакай В.И., Иванов А.В., Арзуманова А.В. Анализ синергического эффекта в композиционных электролитических покрытиях никель-бор-фторопласт // Журн. прикладной химии, 2006. – Т. 76. – Вып. 4. – С. 619 – 621.