









же происходит взаимодействие с рабочей и окружающей средой. При этом в системе устанавливают элементы, их связи, входы и выходы и определяют для них параметры. Среди параметров выделяют конструктивные и эксплуатационные. По ремонтным ведомостям, агрегатным журналам, и пр. документации устанавливаются наиболее значимые параметры, которые в процессе эксплуатации изменяют свои свойства. Такими параметрами выступают величина шероховатости, линейные размеры, величина отклонения и т.д.

После определения основных параметров деталей, заносятся предельно допустимые и номинальные значения этих параметров. Так же, периодически, во время осмотров, планово-предупредительных ремонтов проводятся замеры основных параметров и заносятся в СУБД. Для некоторых деталей расчет параметров проводится по существующим методикам.

Предложенный подход к исследованию поведения технических объектов в условиях возникновения техногенно опасных ситуаций позволяет учитывать как качественные, так и количественное изменение его структуры и параметров. Такие изменения приводят к тому, что в условиях техногенно опасных ситуаций работает новая система с совершенно новыми свойствами, которые зачастую значительно отличаются от исходных.

### Литература

1. Ченцов Н.А., Ручко В.Н. Моделирование изменения технического состояния деталей механического оборудования // Прогрессивные технологии и системы машиностроения". Международный сб. научных трудов. Донецк, ДонГТУ 1998. Вып. №5. с. 218-221
2. ГОСТ 27.301-95 Надежность в технике. Расчет надежности. Основные положения
- 3 Берман А.Ф., Николайчук О.А. Принципы создания системы исследования безопасности сложных технических систем // Программные продукты и системы. - 2001. - N1. - С.6-9.
4. Теория технических систем: Пер. с нем. Хубка В. 1987. 208 с.

*Надійшла до редакції 28.04.2015*